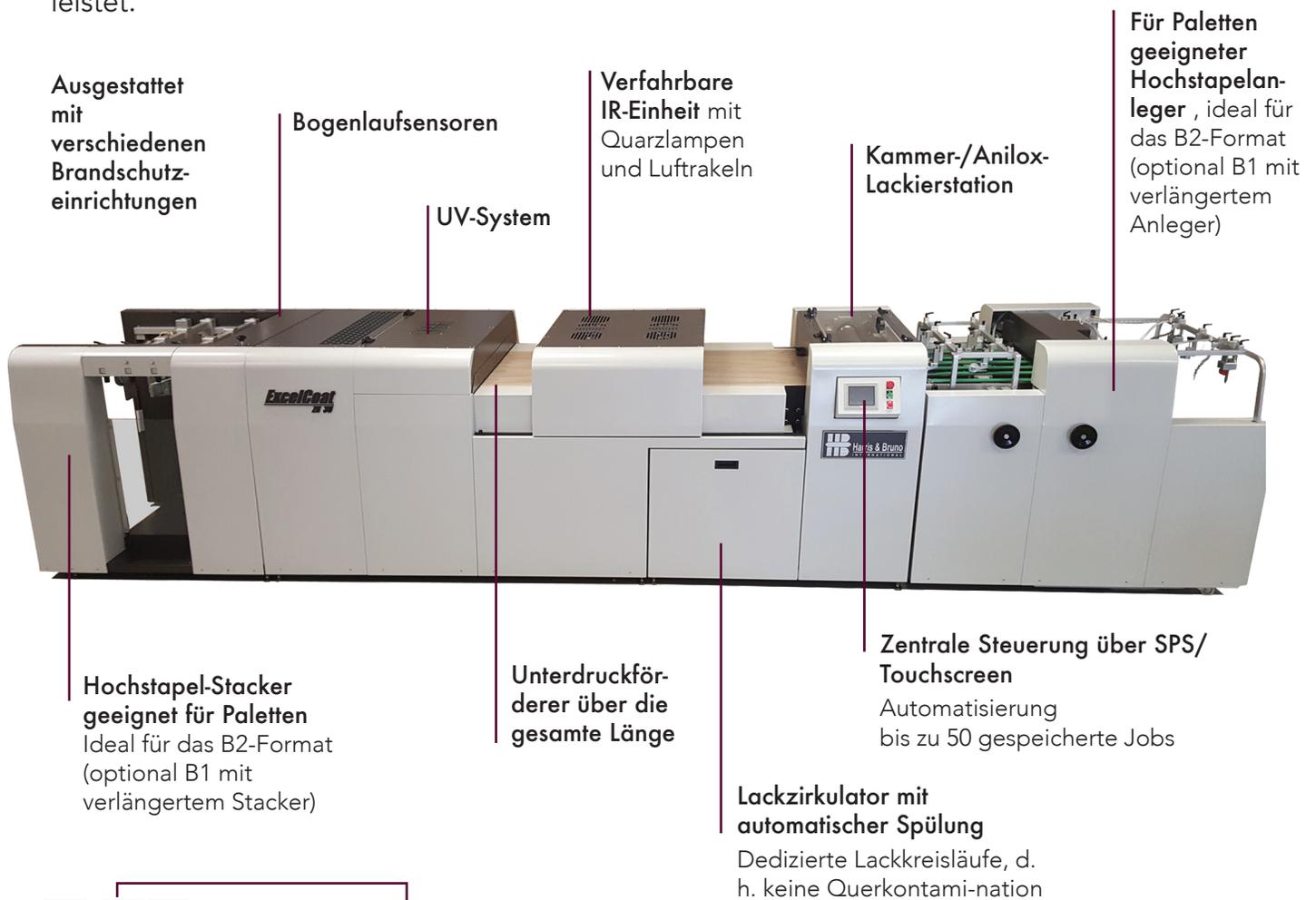


ExcelCoat ZR

Automatische Offline-/Inline-Lackieranlage für Wasser- und UV-Lacke

Die ExcelCoat ZR ist für starke Leistung in anspruchsvollen Produktionsumgebungen gebaut. Mit getrennten Lackier- und Spülfunktionen für jeden Lacktyp ist die ZR ideal für Druckereien, die regelmäßig zwischen UV- und Wasserlacken sowie Primer (Grundierung) wechseln.

Kunden von H&B profitieren vom Zugang zu unserem riesigen Netzwerk von Service- und Supportmitarbeitern, die auf fast allen Kontinenten der Welt stationiert sind. Zusätzlich ist mit jeder ExcelCoat ein 24/7-Support über Internet und Telefon verbunden, durch den sich Kunden an einen H&B-Techniker wenden können, der Fragen beantwortet und vor Ort Hilfe leistet.



Video ansehen

Scannen Sie diesen Code, um die ExcelCoat ZR in Aktion zu sehen.

Technische Daten der ExcelCoat ZR

Automatische Offline-/Inline-Lackieranlage für Wasser- und UV-Lacke

Bogen-Spezifikationen

Maximale Lackierbreite	30 Zoll (762 mm)
Mindestbogengröße (Handanlage)	6 x 6 Zoll (152 mm x 152 mm)
Maximale Bogengröße (maschinelle Anlage)	30 x 30 Zoll (762 x 762 mm)
Min. Bogenstärke	UV-Lack: min. 0,006 Zoll/0,15 mm bei verminderter Geschwindigkeit (ca. 65# cover/175 g/m ² beschichtet) Wasserlack: min. 0,008 Zoll/0,20 mm bei verminderter Geschwindigkeit (ca. 80# cover/200 g/m ² beschichtet)
Min. Bogenstärke * Mit TS 2.0 Thin Substrate System	UV-Lack: min. 0,003 Zoll/0,075 mm bei verminderter Geschwindigkeit (ca. 70# Text/90 g/m ² beschichtet) Wasserlack: min. 0,004 Zoll/0,10 mm bei verminderter Geschwindigkeit (ca. 80# Text/115 g/m ² beschichtet)
Max. Bogenstärke	0,024 Zoll (0,61 mm)

Geschwindigkeit

Max. Geschwindigkeit des Standard-Coaters	220 Fuß pro Minute (67 m/min) <i>Hinweis: Spezielle Lacke/Substrate können geringere Geschwindigkeiten erfordern.</i>
Querformatbogen (maschinelle Anlage)	
8,5 x 11 Zoll (215 x 279 mm)	12.700 Bogen/h
12 x 18 Zoll (304 x 457 mm)	9.900 Bogen/h
14 x 21 Zoll (355 x 533 mm)	8.800 Bogen/h
21 x 30 Zoll (533 x 762 mm)	6.300 Bogen/h
28 x 40 Zoll (711 x 1.016 mm)	5.000 Bogen/h
Hochformatbogen (maschinelle Anlage)	
28 x 40 Zoll (711 x 1.016 mm)	3.600 Bogen/h

Einricht- und Reinigungszeit

Zeit für automatische Einrichtung	5 Minuten
Zeit für automatische Spülung	10 Minuten

Lack

Lacktypen	UV-Glanzlack, UV-Hochglanzlack, UV Mattlack, UV-Speziallack, Wasserlack, Grundierung (Primer)
-----------	-----------------------------------------------------------------------------------------------

Stromversorgung

Stromversorgung	USA: 480 V AC drei Phasen Europa/APJ: 400 V AC drei Phasen
Luft	10 CFM bei 90 PSI (225 l/min bei 6 bar)
Belüftung	12 Zoll (305 mm) Abluftkanal ins Freie

Erforderliche Standfläche

ZR30	Coater-Grundgerät: 12 x 4,4 Fuß (3,66 x 1,34 m) (L x B), 5000 lbs (2268 kg) Coater und Anleger: 17 x 4,4 Fuß (5,18 x 1,34 m) (L x B), 6800 lbs (3084 kg) Coater, Anleger und Stacker: 21,5 x 4,4 Fuß (6,55 x 1,34 m) (L x B), 7800 lbs (3538 kg)
------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

*Alle ExcelCoat Anlagen erfordern allseitig einen Arbeitsbereich mit einer Breite von 1 m (3 Fuß).